

Stand: 06/2020 / Version: 2.0 DE / Art.Nr.: 00602-3-070

## Umbauanleitung RH Gleitlager

Vor Inbetriebnahme bitte sorgfältig lesen!

# Inhaltsverzeichnis

1	Lieferumfang (07013-2-207) .....	2
2	Demontage des Armträgers.....	3
3	Lagertausch am Armträger.....	3
4	Demontage des Armes vom Armträger .....	5
5	Lagertausch am Arm.....	6
6	Rückmontage .....	7

## 1 Lieferumfang (07013-2-207)

- A- 40x Gleitlager 22-25-45
- B- 80x Gleitlager 20-23-15
- C- 1x Loctite Fügeverbindung
- D- 1x 23mm Spiralbohrer
- E- 1x 25mm Spiralbohrer



## 2 Demontage des Armträgers

Lösen Sie den Armträger vom Grundteil ab, sodass dieser frei ist.

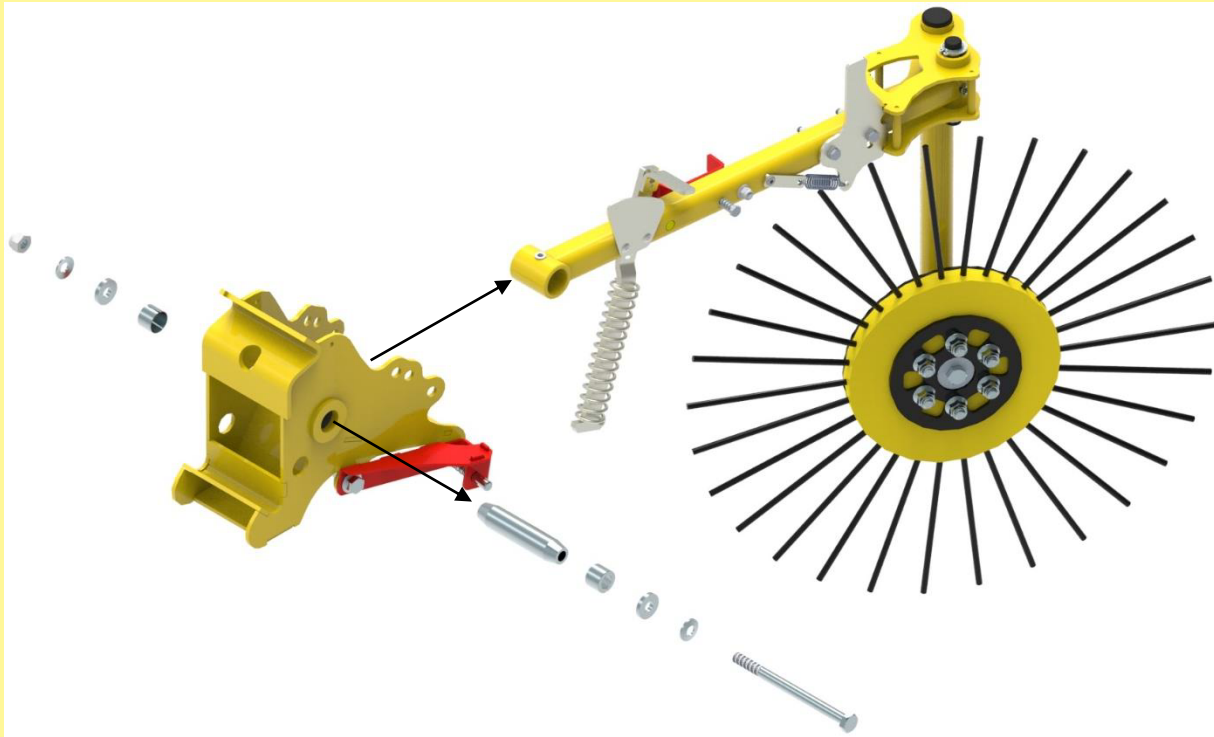


Abbildung 1: Demontage des Armträgers vom Grundteil

## 3 Lagertausch am Armträger

Entfernen Sie zuerst das alte Lager mit einem geeigneten Werkzeug und bohren Sie anschließend die Buchse mit dem 25mm Spiralbohrer (E) auf (Abbildung 2).



### TIPP!

Verwenden Sie zum Entfernen des alten Lagers einen Durchschlag bzw. Meißel.

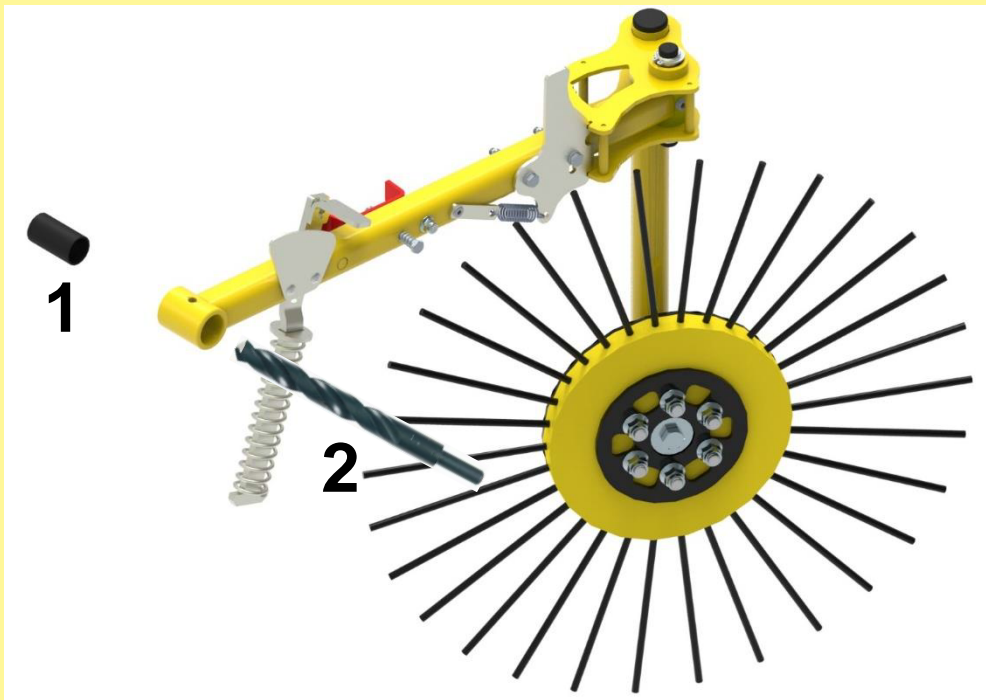


Abbildung 2: Altes Lager entfernen und Buchse aufbohren

Nachdem die Buchsen aufgebohrt worden sind, kleben Sie die neuen Gleitlager(A) mit dem mitgelieferten Fügeverbindungsmittel Loctite (C) ein (Abbildung 3).



Abbildung 3: Neues Lager mit Loctite einkleben

## 4 Demontage des Armes vom Armträger

Für die Demontage des Armes vom Armträger gehen Sie folgendermaßen vor:

1.: Lösen Sie die Fixierung mittels Innensechskantschraube. Danach entfernen Sie den Sicherungsring auf einer beliebigen Seite und klopfen den Bolzen sorgfältig aus der Buchse.

2.: Wenn die Verbindung zwischen Arm und Armträger entfernt wurde, ziehen Sie den Arm ab.

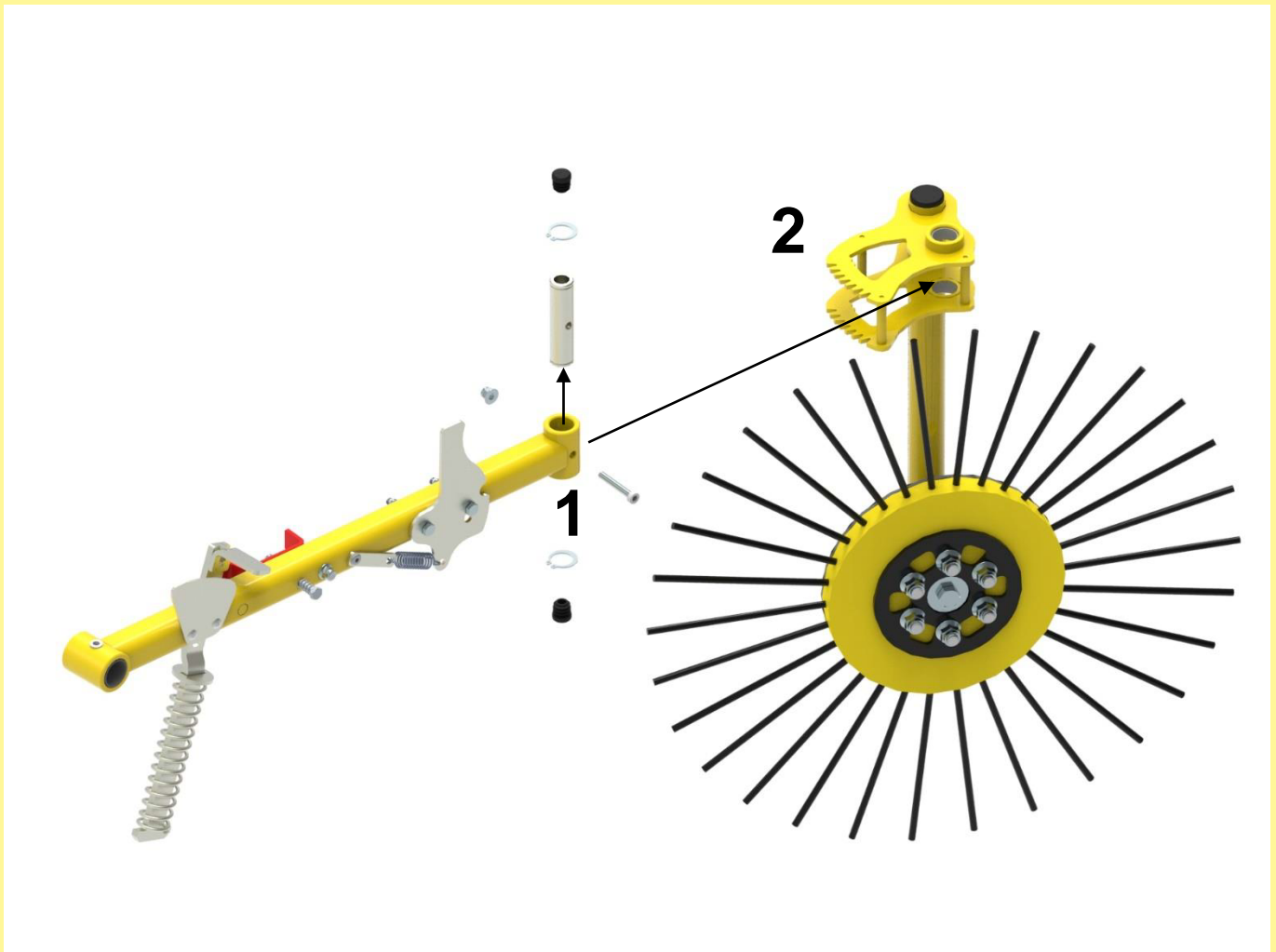


Abbildung 4: Lösen des Armes vom Armträger



### TIPP!

Verwenden Sie zum Rausklopfen des Bolzens einen Durchschlag und achten Sie darauf, dass Sie den Bolzen nicht beschädigen, da dieser noch benötigt wird.

## 5 Lagertausch am Arm

Schlagen Sie die alten Lager mit einem geeigneten Werkzeug aus der Buchse und bohren Sie diese mit dem mitgelieferten 23mm Bohrer (D) auf (Abbildung 5).

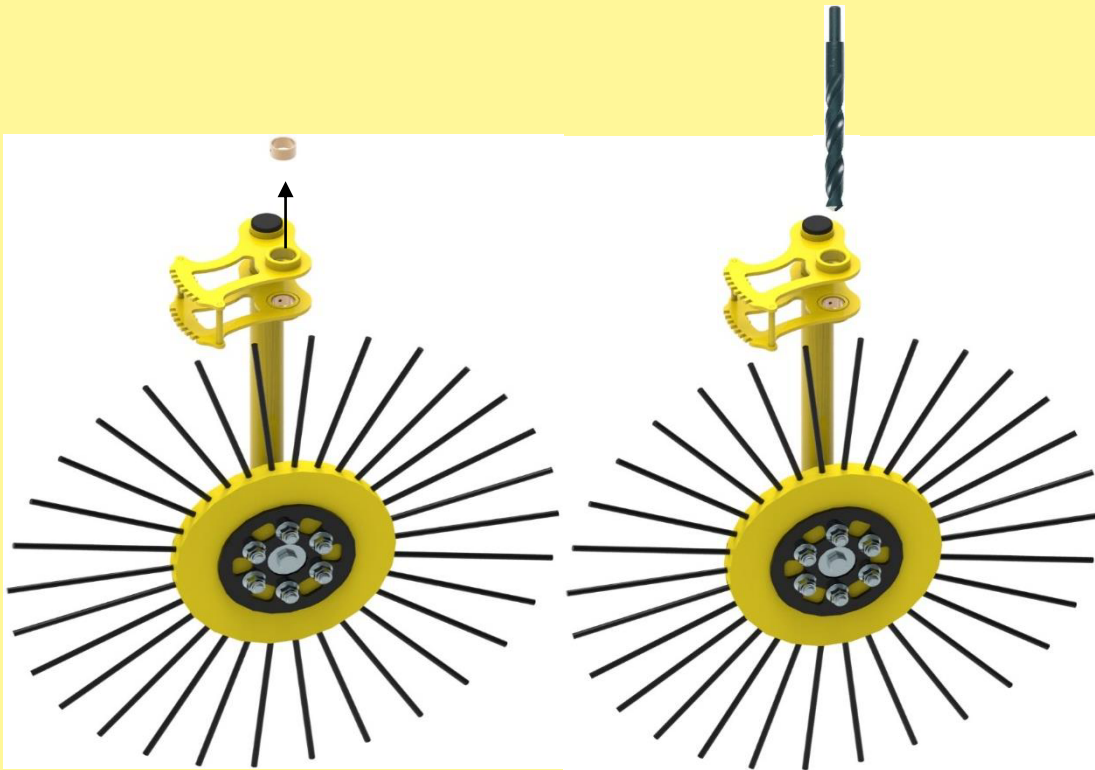


Abbildung 5: Lagertausch am Arm

Anschließend kleben Sie die neuen Gleitlager (B) mit Loctite (C) ein (Abbildung 6).



### TIPP!

Lassen Sie das Mittel mind. 1 Stunde aushärten, bevor Sie den Arm wieder am Armträger montieren.

Montieren Sie den Arm wieder in umgekehrter Reihenfolge am Armträger.



Abbildung 6: Neue Lager am Arm einkleben

## 6 Rückmontage

Wiederholen Sie die Schritte 2-5 auch am 2. Teil der Einheit.

Sobald bei diesem auch alle 3 Lager getauscht wurden, können Sie beide Armträger wieder am Grundteil befestigen.

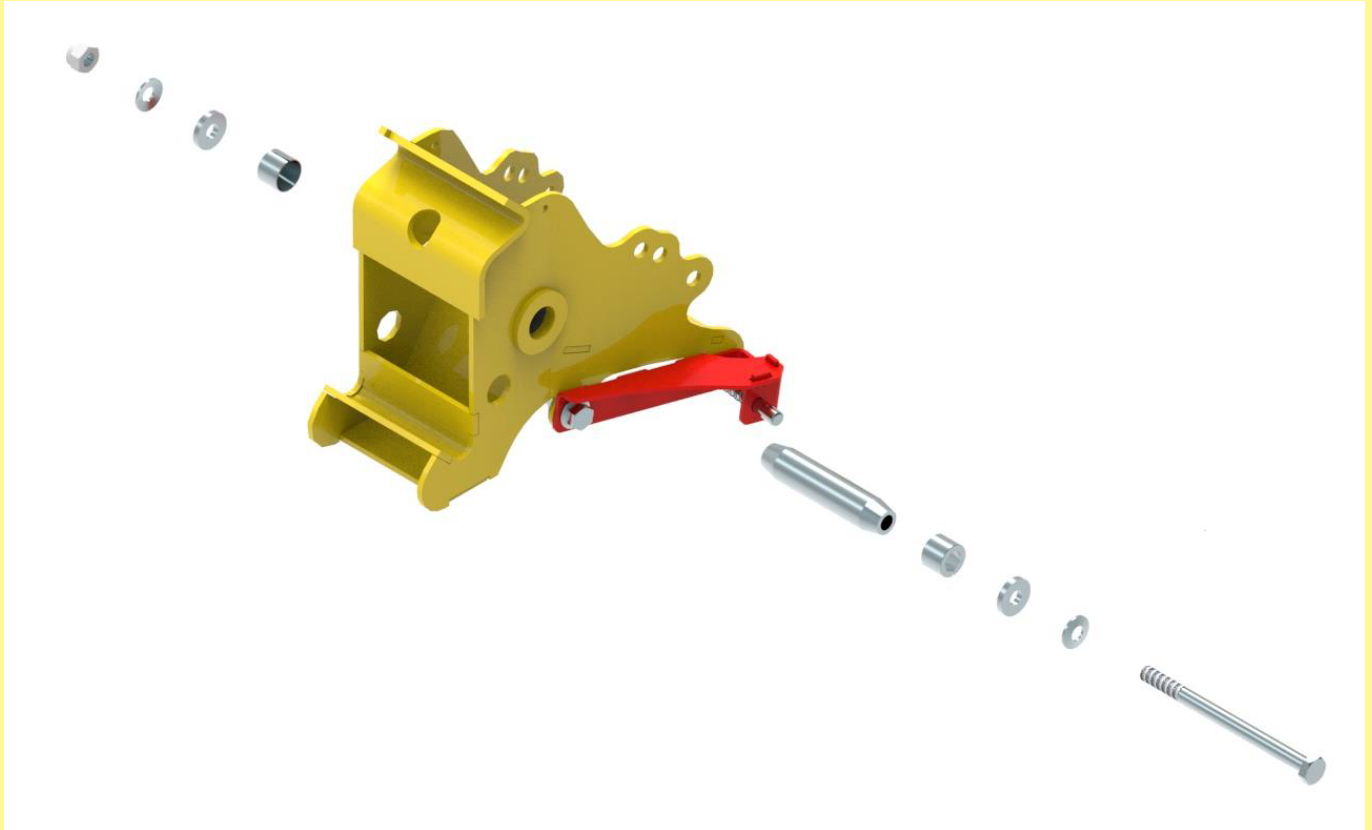


Abbildung 7: Rückmontage am Grundteil



### ACHTUNG!

Ziehen Sie den Spannbolzen mittig fest, sodass er sich nicht mehr drehen lässt.

Der Umbau einer Einheit ist nun erledigt und es kann mit der nächsten begonnen werden.



### ACHTUNG: Festigkeit der Gleitlager!

- Um einen ausreichend festen Sitz der Gleitlager gewährleisten zu können, muss das Fügeverbindemittel Loctite mindestens 24h lang aushärten!
- Mit der Rollhacke darf in dieser Zeit nicht gearbeitet werden!

# Qualität für Profis

- seit 1997 -



## **APV – Technische Produkte GmbH ZENTRALE**

Dallein 15, 3753 Hötzelstdorf, Österreich

Telefon: +43 (0) 2913 / 8001

E-Mail: [office@apv.at](mailto:office@apv.at)

Fax: +43 (0) 2913 / 8002

Web: [www.apv.at](http://www.apv.at)



## **APV Kompetenz-Center Nord GmbH**

Oldenburger Straße 219, 26203 Wardenburg, Deutschland

Telefon: +49 (0) 4407 / 71865-0

E-Mail: [office@apv-deutschland.de](mailto:office@apv-deutschland.de)

Fax: +49 (0) 4407 / 71865-19

Web: [www.apv-deutschland.de](http://www.apv-deutschland.de)

### **Impressum**

APV – Technische Produkte GmbH, Geschäftsführer: Ing. Jürgen Schöls, Dallein 15, 3753 Hötzelstdorf, Österreich, [marketing@apv.at](mailto:marketing@apv.at), [www.apv.at](http://www.apv.at), UID: ATU 5067 1107

APV Kompetenz-Center Nord GmbH, Geschäftsführer: Ing. Jürgen Schöls, Westerburger Weg 49a, 26203 Wardenburg, Deutschland, Tel.: +49 (0) 4407 / 718650, [office@apv-deutschland.de](mailto:office@apv-deutschland.de), [www.apv-deutschland.de](http://www.apv-deutschland.de)  
Steuernummer: 64/213/01979, Registergericht: 26122 Oldenburg, DE, UID-Nr.: DE815600103

Fotocredits:

Werkfotos © APV